

Narzędzia, materiały,
zastosowania.

Ploter, cutter **G3**, **S3**

Udoskonalony ploter/urządzenie frezujące
zapewniające maksymalną wydajność.

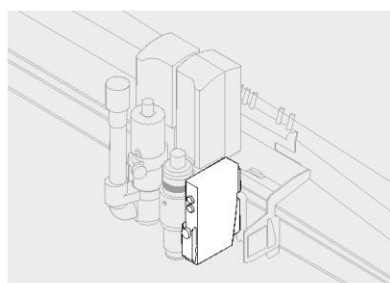
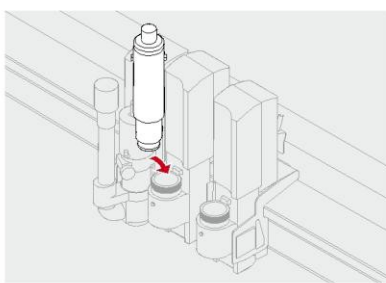
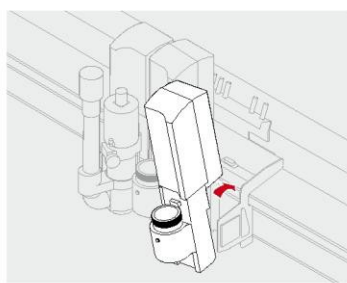
Autoryzowany przedstawiciel:

KSM

ZÜND
swiss cutting systems

Jeden ploter, kilka narzędzi, dziesiątki materiałów, setki zastosowań.

Żadne inne urządzenie nie jest tak wszechstronne i elastyczne, jak modułarny ploter G3. Systemy cięcia/frezowania Zünd G3, S3 są przeznaczone do ciągłej pracy - 24 godz., 7 dni w tygodniu. Stanowią niespotykane na rynku połączenie wytrzymałej konstrukcji i nadzwyczajnej dokładności. Nieograniczony dostęp ze wszystkich stron maksymalizuje wydajność pracy. Wszystkie funkcje zabezpieczające G3 stanowią standardowe wyposażenie.



Wszystkie zaprezentowane tu narzędzia tnące bigujące/nacinające mogą być łączone z modulem uniwersalnym. Opcjonalna kamera Zünd ICC może być dowolnie łączona ze wszystkimi narzędziami i modułami. Istnieje możliwość jednoczesnego użycia do 3 modułów uniwersalnych. Zestawione poniżej materiały i zastosowania stanowią jedynie grupę tych najbardziej powszechnych – elastyczność w konfigurowaniu systemu sprawia, że możliwości urządzenia Zünd G3 są praktycznie nieograniczone.

Uniwersalne narzędzie tnące - tangencjalne



Przeznaczone do cięcia materiałów do grubości ok. 3 mm / 1/8". Obciążona sprężyna stopa ślizgowa umożliwia wycinanie drobnych detali. Opcjonalnie, stała stopa zapewnia cięcie na ustaloną głębokość, np. podczas wycinania powierzchni drukowanych lub powłok. W przypadku niektórych typów ostrzy maksymalna prędkość cięcia może być osiągnięta podczas obróbki sztywnych materiałów.



Materiały magnetyczne



Polipropylen
Grube filmy plastikowe, polietylen, poli(tereftalan etyleny), itp.



Karton
Karton, płyta wiórowa, karton plakatowy, matboard, masa papiernicza, itp.



Pofalowany /
plaster miodu
coroplast, Akypri, itp.



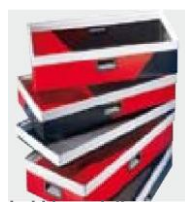
Magnesy



Opakowania



Pudełka wysyłkowe



Lekkie pudełka

Narzędzie precyzyjnie wycinające format bez przecięcia przekładki papierowej - kiss-cut



Dzięki zmiennemu naciskowi noża, narzędzie to jest idealne do precyzyjnego wycinania formatów bez przecięcia przekładki papierowej. Możliwe jest cięcie do 3 mm / 1/8" - większość z maksymalną prędkością. Opcjonalna stała stopa ślizgowa jest dostępna do cięcia materiałów na określoną głębokość, np. materiałów z odblaskowego winylu.



Winyłowe materiały dekoracyjne
folia przezroczysta (window film), materiały elektryzujące (static cling), materiały nakładane (overlays), itp.



Materiały marketingowe
Taśma maskująca, folia maskująca, sandblast stencil, folia aerografu, itp.



Materiały odblaskowe
Materiały z odblaskowego winylu, folia engineer-grade, duża intensywność, diamondgrade, itp.



Materiały półprzezroczyste
Perforowane i półprzezroczyste materiały winylowe do vehicle wraps, grafik okiennych, itp.



Zawijane
znaki sferyczne



Sandblast stencil



Znaki drogowe



Reklamy zewnętrzne
typu Vehicle wrap

Oscylacyjne narzędzie tnące (elektryczne)



Idealne do cięcia miękkich i średnio-zwartych materiałów do grubości 28 mm/1". Dostępny jest skos 0,5 mm lub 1 mm. Pierwszy (0,5 mm) jest zalecany do cięcia materiałów do grubości 3 mm / 1/8" z maksymalną prędkością. Narzędzie ze skosem 1mm jest zalecane do materiałów grubszych.



Materiały piankowe
Wypełnione pianą, kompozyty z pianki oraz podobne materiały, jak np. guma, filc, itp.



Tektura falista
Jednowarstwowa tektura falista, karton, itp.



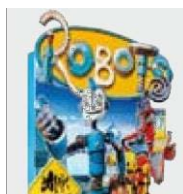
Skóra
Wysokiej jakości skóra naturalna (top grain), skóra do obuwia, materiały do podszew, skóra ekologiczna, itp.



Tkaniny/materiały jednolite (non-woven)
Filc, kompozyty, materiał do prasowania laminatów zbrojonych, tekstylia, itp.



Liternictwo trójwymiarowe (3D Lettering)



Wystawy POP



Buty



Duże torby filcowe

KSM
your partner in digital cutting



Kanał ZundPolska



KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

Zeskanuj kod QR:



Siedziba firmy :

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.
ul. Ludźmierska 29 · 34-400 Nowy Targ · T +48 18 264 97 20-21 ·
F +48 18 264 97 22 · biuro@zund.pl · www.zund.pl

Oscylacyjne narzędzie tnące (pneumatyczne)



W porównaniu do oscylacyjnego narzędzia elektrycznego, narzędzie pneumatyczne (napędzane sprężonym powietrzem) jest mocniejsze i w związku z tym nadaje się do głębszego, trudniejszego cięcia, grubszych materiałów do 50 mm / 2".



Tablice reklamowe (noszone na plecach i piersiach - sandwich board)
X-Board, Re-board, plaster miodu, itp.



Ekspozyty



Pianki
Pianki polistyrenowe i poliuretanowe, styropian oraz podobne materiały



Materiały wyścielane



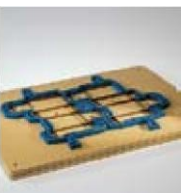
Tektura falista
Trzywarstwowa tektura falista, gruby karton, itp.



Opakowania do składania



Guma
Kauczuk naturalny, silikon, lateks, pianka kopolimeru etylenu z octanem winylu, guma gąbczasta, itp.



Guma narzucana

Narzędzie rotacyjne



Narzędzie to jest przeznaczone do cięcia włóknistych, porowatych materiałów, włącznie z tkaninami, tekstyliami technicznymi i kompozytami. Narzędzie rotacyjne wykonuje czyste cięcie z maksymalną prędkością.



Materiały o strukturze siatki
Półprzezroczyste tekstylia, plakaty z tkaniny, poliestru, wyroby dziewiarskie, itp.



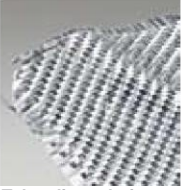
Reklamy zewnętrzne typu Building wrap



Tekstylia
Plakaty pokryte PVC, tkaniny gumowane, Lycra, Spandex, itp.



Flagi piórowe



Tekstylia techniczne
Jedno i dwuwarstwowe włókno węglowe, Kevlar, siateczka dry weaves, materiał do prasowania laminatów zbrojonych, itp.



Konstrukcja samolotu



Balony
Tkaniny PVC, tkaniny gumowane i wodoodporne, syntetyczne, itp.



Tancerze powietrzni (Air dancers)

1 kW urządzenie frezujące



Urządzenie frezujące firmy Zünd cechuje nadzwyczajna prędkość, wydajność i wszechstronność. 1 kW frez obrotowy wsuwany do modułu frezującego jest przeznaczony do twardych, zwartych materiałów do grubości 26 mm / 1" oraz miękkich materiałów do grubości 50 mm/2". Cieńsze sztywne materiały (do 5 mm / 3/16") mogą być frezowane znacznie szybciej, niż przy użyciu konwencjonalnych urządzeń frezujących sterowanych numerycznie za pomocą komputera.



Sztywne wkłady z pianki
Gator foam, Forex board, expanded PVC, styrene, itp.



Elementy trójwymiarowe



Materiały akrylowe
Plexiglas, PMMA, Lexan, poliwęglany, itp.



Meble z poliakrylonitrylu



Kompozyty aluminiowe
Dj-bond, Alumalite, Alucore, Reyno-bond, nighBOND i wiele innych



Wystawy i kioski



Drewno
MDF, MDO, preszpan, sklejka, płyta pilśniowa, fomir i inne produkty drzewne



Błaty stołów

Narzędzie klinowe V-cut



Prawie niemożliwe staje się nieomalże naturalne: trójwymiarowe projekty strukturalne tworzone przy pomocy narzędzia klinowego. To wyjątkowe narzędzie klinowe jest idealne do cięcia wyjątkowo sztywnych materiałów tablic reklamowych pod kątem 15°, 22.5°, 30° i 45°. W zależności od gęstości materiału, możliwe jest przetwarzanie grubości do 16 mm / 5/8".



Tablice reklamowe (noszone na plecach i piersiach - sandwich board)
X-board, Re-board, gęsty plaster miodu oraz podobne materiały



X-board



Kompozyty z pianki
Foamboards, Kapaplast, Kapamout, Foam-X, Egalix, itp.



Stojaki na broszury

Narzędzie bigujące typu 1



Narzędzie bigujące typu 1 jest przeznaczone do bigowania wielowarstwowych tektur falistych oraz materiałów plastikowych do grubości 7 mm / 1/4". Duża średnica koła bigującego tego typu umożliwia bigowanie grubszych materiałów pod ciśnieniem, bez łamania, czy szarpania górnego arkusza.



Tektura falista
Dwuwarstwowa tektura falista, średniej wagi opakowania



Pudło z tektury falistej



Materiały o strukturze plastra miodu
Coroplast Akryprint, itp.



Pudło z coroplastu

Narzędzie bigujące typu 2



Do bigowania/nacinania papieru, kartonu, polipropylenu oraz PVC niezbędnych jest kilka kół bigujących o różnej szerokości i średnicy. Do typu 2 dostępny jest kompletny zestaw narzędzi, zapewniający perfekcyjne bigowanie szerokiego wachlarza materiałów.



Polipropylen
Miękkie, elastyczne materiały plastikowe, termoplasty i podobne materiały



Opakowania



Kartony składane
Gruby papier/karton, karton składany, karton plakatowy, itp.



Zasobniki