

# Moduł perforujący - PUM-S

## S3

Wydajny moduł perforujący PUM-S zapewnia doskonałą jakość perforacji oraz wysoką wydajność.

**KSM**  
your partner in digital cutting

Moduł perforujący PUM-S służy do wybijania otworów w skórze, gumie oraz tkaninach. Dwa perforatory działające niezależnie od siebie pozwalają na używanie różnych końcówek perforujących w tym samym czasie. Rozwiązanie to znacznie skraca czas perforowania oraz obsługi systemu.

W czasie perforowania przy użyciu modułu PUM-S, pneumatyka zapewnia solidny docisk perforatora do powierzchni materiału, po czym następuje ruch obrotowy perforatora, gwarantujący wykrawanie otworów o idealnie gładkich krawędziach. Moduł PUM-S pozwala na perforowanie wymagających materiałów o grubości do 6mm.

W zależności od zastosowań, Zund oferuje końcówki perforatorów o średnicach od 0,5 do 5,5mm, wykonanych z węgla wolframu tudzież stali HSS.

Odpad powstały w czasie perforowania zostaje zassany przez końcówki perforatorów oraz przekazany dalej do pojemnika zbiorczego, który z kolei może być łatwo zdemonstrowany i opróżniony.



### Dane techniczne:

Częstotliwość perforowania do 8 uderzeń na sekundę.

Obsługa perforatorów i nakłuwaków o średnicy trzonka Ø 7 mm.

Średnica perforatorów HSS Ø 0.5 mm - Ø 5.5 mm.

Średnica perforatorów HM Ø 3.0 mm - Ø 5.0 mm.

Zapotrzebowanie na sprężone powietrze. 150 l/min dla 0.8 mPa.

Pełne wsparcie modułu PUM-S przez ZCC V1.50 wzwyż.

### Korzyści:

Jednoczesna praca dwóch perforatorów o różnych końcówkach.

Solidna budowa modułu gwarantuje wysoką jakość perforacji.

Wysoka oraz powtarzalna jakość perforacji.

Czysta praca oraz możliwość magazynowania odpadu perforowania.



kanal **ZundPolska**



KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

### Siedziba firmy :

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

ul. Ludźmierska 29 · 34-400 Nowy Targ · T +48 18 264 97 20-21 · F +48 18 264 97 22 · biuro@zund.pl · www.zund.pl

