

Moduł perforujący



Moduł perforujący (PUM) umożliwia szybkie i dokładne perforowanie szerokiej gamy materiałów. Moduł PUM posiada gniazda do mocowania narzędzi piszących do znakowania i rysowania.

Moduł perforujący dostępny jest dla ploterów serii S3/G3 o prześwicie 30/60mm. Moduł jest wyposażony w dwa niezależne perforatory o średnicach 0,5-5,5mm, wykonane z różnych gatunków stali (HSS lub węgiel wolframu). Moduł perforujący wyposażony jest również w osobny pisak do znakowania elementów.

W cyklu produkcyjnym, jedno z trzech narzędzi (dwa perforatory, pisak) mogą pracować w dowolnym momencie. Po przebicie materiału perforator podnosi się, jednocześnie wykonując ruch obrotowy, co gwarantuje perfekcyjną jakość perforowania.

Odpady generowane w procesie perforowania /wybite okręgi/ są zasysane przez perforator oraz transportowane do pojemnika znajdującego się w tylnej części modułu. Pojemnik na odpady może być łatwo opróżniony z odpadów perforowania.



Specyfikacja:

Możliwość wybijania okrągłych otworów.
Maksymalna prędkość perforowania 8 otworów na sekundę.
Perforatory HSS o średnicy Ø 0.5mm - 5.5mm.
Perforatory TC o średnicy Ø 1.0mm - 5.0mm.
Sprężone powietrze sterujące około 150l/min.
Waga 5Kg/11lbs.
Max. grubość materiału (PUM30 oraz PUM60) 30mm/1"

Korzyści:

Możliwość perforowania i rysowania przy użyciu jednego modułu.
Przełączanie między niezależnymi perforatorami o różnych średnicach.
Doskonałe rezultaty pracy dzięki dwustopniowemu perforowaniu.
Automatyczne zbieranie/magazynowanie odpadu z perforowania.
Kompatybilność ze wszystkimi narzędziami rysującymi Zünd.
Intuicyjna wymiana perforatorów oraz narzędzi piszących.



kanal **ZundPolska**



KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

Zeskanuj kod QR:



Siedziba firmy :

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.
ul. Ludźmierska 29 · 34-400 Nowy Targ · T +48 18 264 97 20-21 · F +48 18 264 97 22 · biuro@zund.pl · www.zund.pl