Przegląd narzędzi oscylacyjnych

KSM
your partner in digital cutting

		EOT-3/0.5mm elektryczne narzędzie oscylacyjne 0.5 mm skoku	EOT-3/1.0 mm elektryczne narzędzie oscylacyjne 1.0 mm skoku	POT-40va/0.6 mm pneumatyczne narzędzie oscylacyjne szerokość noża 0.6 mm	POT-40va/1.5 mm pneumatyczne narzędzie oscylacyjne szerokość noża 1.5 mm
Specyfikacja narzędzi	Skok	0.5 mm	1.0 mm	8.0 mm	
	Uchwyt noża	0.63 mm			1.5 mm
	Sprężone powietrze	none		min. 8 bar 300-400 l/min (Air quality per ISO 8573-1, Class 4)	
	akcesoria oraz noże HM oraz HSS	Oscillating knives 0.63 mm thick			Knives 0.63 -1.5 mm thick Knife reduction 1.5/0.63 mm.
	Częstotliwość oscylacji	18'000 strokes/min		10'800 strokes/min	
Specyfikacja plotera	Modele	PN + G3			
	Prześwit	30 + 60 mm			
	Przewód odprowadzający	none		for PN-series compressed air supply	
	maks. prędkość cięcia*	1000 mm/s	650 mm/s	400 mm/s	
Grafika	Pianki ≤ 5 mm	🔶	🟢	🔶	🔶
	Pianki > 5 mm	🔴	🔶	🟢	🟢
	Tektura falista cienka, elastyczna	🔶	🟢	🔶	🔶
	Tektura falista cienka, sztywna	🔴	🔶	🟢	🟢
	Plaster miodu	🔴	🔴	🔶	🟢
Opakowania	Karton ≤ 600 g/m²	🟢	🟢	🔶	🔶
	Karton 600 -1200 g/m²	🔴	🔶	🟢	🟢
	Karton falisty ≤ 4 mm	🟢	🟢	🟢	🟢
	Karton falisty 4 -15 mm	🔴	🔶	🟢	🟢
	Karton falisty 20 -50 mm	🔴	🔴	🔴	🟢
	Polipropylen ≤ 1.5 mm	🟢	🟢	🔶	🔶
Skóra	Skóra naturalna/ekoskóra	🔴	🟢	🔶	🔶
	Skóra laminowana	🔴	🔶	🟢	🟢
	Materiały podeszwowe	🔴	🔴	🟢	🟢
	Kartonowe szablony	🔴	🟢	🟢	🔶
Tkaniny	Materiał odzieżowy	🔶	🟢	🔶	🔶
	Materiały techniczne plandeki	🔶	🟢	🔶	🔶
	Filc	🔴	🟢	🟢	🔶
Zastosowania specjalne	Aramidy, węgiel, szkło	🔴	🟢	🔶	🔶
	Guma 1-20 mm	🔴	🟢	🟢	🟢
	Guma 3-50 mm	🔴	🔶	🟢	🟢
	Płyty PA, PE ≤ 2.5 mm	🔶	🟢	🟢	🔶
	Plaster miodu 5-50mm	🔴	🔴	🟢	🟢
	Twarde pianki 5 - 50 mm	🔴	🔴	🔴	🟢
	Tkaniny wielowarstwowe 1-20 mm	🔴	🔴	🟢	🟢

🟢 Idealne narzędzie 🔶 Możliwe ale nie idealne 🔴 Niemożliwe

KSM
your partner in digital cutting

kanał **ZundPolska**

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

Zeskanuj kod QR:

Siedziba firmy :

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.
ul. Ludźmierska 29 · 34-400 Nowy Targ · T +48 18 264 97 20-21 · F +48 18 264 97 22 · biuro@zund.pl · www.zund.pl